



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-DE.АЖ36.В.00060/20

Серия **RU** № **0139280**

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общества с ограниченной ответственностью "Центр оценки качества продукции"  
Место нахождения: 109316, РОССИЯ, город Москва, Волгоградский проспект, дом № 47, этаж 1, помещение 102  
Адрес места осуществления деятельности: 109316, РОССИЯ, город Москва, Волгоградский проспект, дом № 47  
Регистрационный номер аттестата аккредитации № RA.RU.11АЖ36, дата регистрации 05.05.2017 года.  
Телефон: +7 4956423508 Адрес электронной почты: centrkach@gmail.com

### ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Гостнорм».  
Место нахождения: 353907, Россия, Краснодарский край, город Новороссийск, Анапское шоссе, дом 15, офис 112  
Адрес места осуществления деятельности: 353900, Россия, Краснодарский край, город Новороссийск, улица Новороссийской Республики, дом 14А, офис 25, основной государственный регистрационный номер 1082315002747.  
Телефон: +7 (861)7625966, Адрес электронной почты: gostnorm@bk.ru

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

«Waldemar Pruss Armaturenfabrik GmbH».  
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Германия, Schulenburger Landstrasse 261, 30419 Hannover

### ПРОДУКЦИЯ

Арматура промышленная трубопроводная торговой марки «Waldemar Pruss»: клапаны регулирующие и запорные серий BR 300, BR 400, с ручными, пневматическими, гидравлическими и электрическими приводами, рабочая среда групп 1, 2 (вода, воздух, пар, газы, жидкости), 3-я категория оборудования в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013, документация, по которой изготавливается продукция, (согласно приложению бланк № 0638298).  
Серийный выпуск.

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8481 10 990 8, 8481 20 100 9, 8481 20 900 9, 8481 80 819 9

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).

### СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протоколов испытаний №№ 106-20, 108-20 от 08.05.2020 года, выданных Испытательной лабораторией Негосударственного образовательного учреждения дополнительного профессионального образования "Международная промышленная академия", аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21MP46. Акта о результатах анализа состояния производства № 69/ТРТС/РА от 18.02.2020 года. Документации, представленной заявителем, подтверждающей соответствие требованиям ТР ТС 032/2013 согласно приложению бланк № 0638299.  
Схема сертификации: 1с.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Соответствие оборудования требованиям технического регламента, обеспечивается путем выполнения требований ГОСТ 12.2.063 -2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности», ГОСТ 9544-2015 «Арматура трубопроводная запорная. Классы и нормы герметичности затворов». Условия и сроки хранения – в соответствии с эксплуатационной документацией. Назначенный срок службы, не менее, лет – 25.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 12.05.2020 **ПО** 11.05.2025

### ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

*Ромаш*  
(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Рыжкова Светлана Юрьевна  
(Ф.И.О.)

Сажинко Дмитрий Евгеньевич  
(Ф.И.О.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.AЖ36.B.00060/20

Серия **RU** № **0638299**

### Сведения по сертификату соответствия

Документация, представленная заявителем, подтверждающая соответствие требованиям ТР ТС 032/2013:

1. Клапаны регулирующие и запорные серий BR 300, BR 400. Обоснование безопасности BR 300, BR 400.ОБ;
2. Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию Регулирующие клапаны фирмы «PRUSS». Серия 300/400;
3. Запорный клапан с пневматическим приводом. Серийный номер производителя: 20181069.1,0-2. Паспорт 20181069.1,0-2
4. Регулирующий клапан с пневматическим приводом. Серийный номер производителя: 20190261.1,1. Паспорт 20190261.1,1;
5. Спецификация клапана. Заказ № DPSLV-00000658 Item 1 от 28.05.2018;
6. Расчет на прочность от 28.04.2018; Расчет винта по AD-B7 (выпуск 7/86 г.) от 13.02.2020;
7. Расчет на прочность в соответствии с DIN EN 12516-2:2015-01 Geh\_komp\_51,7bar\_250C от 28.04.2018;
8. Чертежи: № X8-2536 от 29.11.2019; № X31-56.659 от 21.11.2019; № MBL 20190261.1 Rev. 001 от 21.02.2019; № DPSLV-00000658.01 Rev. 000 от 01.02.2018; № Z 034104 от 30.09.2017; № Z 22954-14 от 08.03.2017; № S2874-16-2-2 от 10.03.2017;
9. Описание технологического процесса изготовления:
  - комплект сборочных чертежей № Z34104 от 30.03.2017;
  - план испытаний изготовителя, документ № PP 20190261.1,1 от 15.11.2019;
  - план испытаний изготовителя, документ № PP 20181069.1,0-1 от 12.02.2019;
10. Инспекционные сертификаты, в соответствии с EN 10204 3.1 (включая комплекты сертификатов на материалы и комплектующие): № ZP-FAP08617 от 03.01.2017, выдан «Waldemar Pruss Armaturenfabrik GmbH»; № ZP01617 от 30.10.2019, выдан «EDELSTAHL WERKE SCHMESS GMBH»
11. Сведения о квалификации персонала: сертификат специалиста неразрушающего контроля № 20-PED-05685 от 02.12.2019, сертификаты специалистов сварочного производства: № 07/2020/1042/Z/2020/17/S/11 от 12.07.2017, № 07/2020/1042/Z/2020/17/S/014 от 11.07.2017, выданные органом по сертификации персонала TÜV NORD Systems GmbH&Co. KG., Германия;
12. Сертификат соответствия системы менеджмента качества DIN EN ISO 9001:2015 № D-ZM-160083-01-00IS09001-2016.0063.002 от 15.09.2018, выданный органом по сертификации DVS ZERT GmbH, Германия;
13. Декларация о соответствии согласно директиве оборудования под давлением 2014/68/ЕС № 07/202/1042/Z/0453/17/D от 01 марта 2018 г, зарегистрирована Уполномоченным органом по оценке системы обеспечения качества в соответствии с Директивой 2014/68/ЕС TÜV NORD System GmbH & Co KG., Германия;
14. Сертификат соответствия системы качества сварочного производства изготовителя требованиям Директивы 2014/68/ЕС, Раздел I, пункт 3.1, № 07/202/1042/HZ/1257/17 от 16.06.2017, выданный нотифицированным органом оборудования под давлением TÜV NORD System GmbH & Co KG., Германия;
15. Сертификат соответствия системы качества проектирования оборудования изготовителя по требованиям Директивы 2014/68/ЕС № 07/202/1042/Z/0453/17/D от 18.05.2017, выданный нотифицированным органом оборудования под давлением TÜV NORD System GmbH & Co KG., Германия;
16. Отчеты о проверке конструкции: №№ STK1 P 0226 4 01 Rev. 7 от 22.12.2016; выданные органом по сертификации TÜV NORD Systems GmbH&Co. KG., Германия;
17. Расчеты на прочность: клапаны типов 01643, 03643, 01743, 03743, 01843, 03843, 01353, 01343, 03343, DN200 от 17.04.2019;
18. Сертификат соответствия требованиям Директивы на оборудование, работающее под давлением 2014/68/ЕС, Модуль D1/D № 07/202/1201/P/0128/17/D/0089, выданный 17 августа 2017 г. органом по сертификации TÜV NORD SERT GmbH, Германия;
19. Сертификат соответствия требованиям Директивы 2010/35/ЕС «Руководящие указания для проектирования и производства транспортабельного оборудования под давлением» № 07/201/1321/Z/0264/17/Od/0002 Rev. 1, выданный 08.06.2018 органом по сертификации TÜV NORD Systems GmbH&Co. KG., Германия;
20. Сертификат соответствия требованиям AD 2000 «Правила проектирования, изготовления, проверки и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» от 03.07.2019 выданный органом по сертификации TÜV NORD Systems GmbH&Co. KG., Германия;
21. Сертификат соответствия требованиям AD 2000 «Правила проектирования, изготовления, проверки и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» № 07/203/1326/HP/0665/17 от 18 августа 2017 г., выданный органом по сертификации TÜV NORD Systems GmbH&Co. KG., Германия;
22. Сертификат о соответствии квалификационным процедурам EN ISO 3834-2 № 07/204/1326/HS/0665/17 от от 18 августа 2017 г., выданный органом по сертификации TÜV NORD Systems GmbH&Co. KG., Германия;
23. Сведения о квалификации персонала: отчет о повторной проверке в соответствии с пунктом 2.7 соглашения о присвоении клейма. Номер документа 1326SL066544 от 11.10.2018. TÜV NORD Systems GmbH&Co. KG., Германия.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

*Роман*  
(подпись)



Рыжкова Светлана Юрьевна (Ф.И.О.)

Сажженко Дмитрий Евгеньевич (Ф.И.О.)